

## Вексве тип 100

Стальной,

Тип соединений: под приварку / под приварку

### Материал

Корпус: Сталь DIN St / 37.0 / 37.8

Шар: Нержавеющая сталь, AISI 304

Шток: Нержавеющая сталь, AISI 303

Уплотнение штока: FPM

Уплотнение шара: Углепластик PTFE

Рукоятка:

Ду 10 - 150

Ду 200 - 250

Оцинкованная сталь

Окрашенная углеродистая

сталь

Ду 300

Без рукоятки

Мы рекомендуем использовать редуктор с ручным приводом для Ду 150 - 300

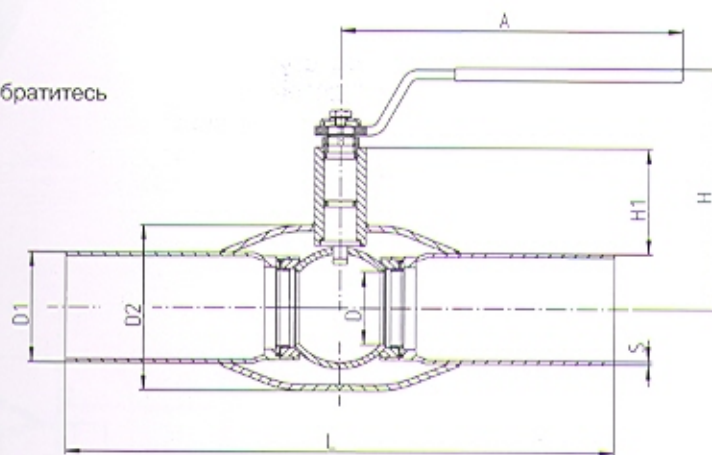
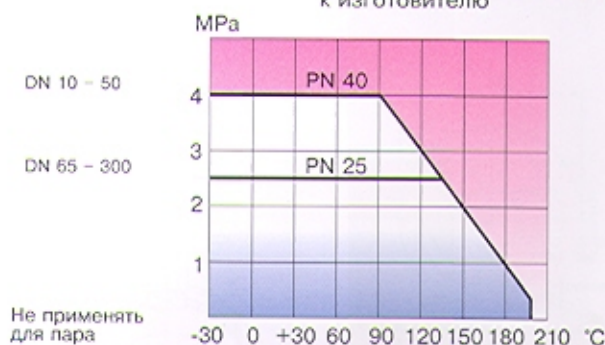


### Условия работы

Температура:

-30°C - +200°C

При температуре ниже 0° C обратитесь к изготовителю



Ду	PN	№ Изделия	D	D1	D2	S	H	H1	A	L	Kv	Масса
10	40	100 010	10	17,2	33,7	2,0	100	23	120	230	8	0,5
15	40	100 015	10	21,3	33,7	2,0	100	23	120	230	8	0,5
20	40	100 020	15	26,9	42,4	2,3	100	24	120	230	14	0,7
25	40	100 025	20	33,7	48,3	2,6	105	40	150	230	25	1,0
32	40	100 032	25	42,4	60,3	2,6	105	39	150	260	41	1,4
40	40	100 040	32	48,3	76,1	2,6	125	59	190	260	65	1,9
50	40	100 050	40	60,3	88,9	2,9	130	59	190	300	103	2,7
65	25	100 065	50	76,1	114,3	2,9	180	71	280	300	180	4,2
80	25	100 080	65	88,9	139,7	3,2	190	77	280	300	290	5,5
100	25	100 100	80	114,3	168,3	3,6	220	92	280	325	470	8,3
125	25	100 125	100	139,7	177,8	4,0	245	95	420	325	830	13,3
150	25	100 150	125	168,3	219,1	4,5	265	103	600	350	1150	18,5
200	25	100 200	150	219,1	273,0	4,5	260	92	900	400	1750	39,0
250	25	100 250	200	273,0	355,6	5,0	300	108	1200	530	3200	74,0
300	25	100 300	250	323,9	457,0	5,6	-	132	-	550	4600	110,0

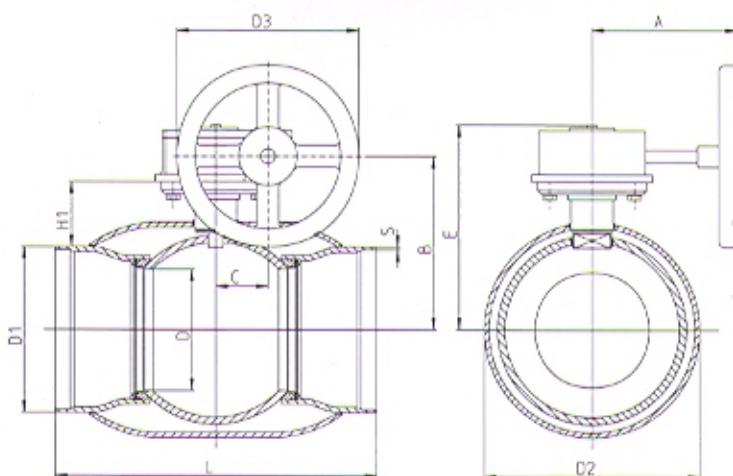
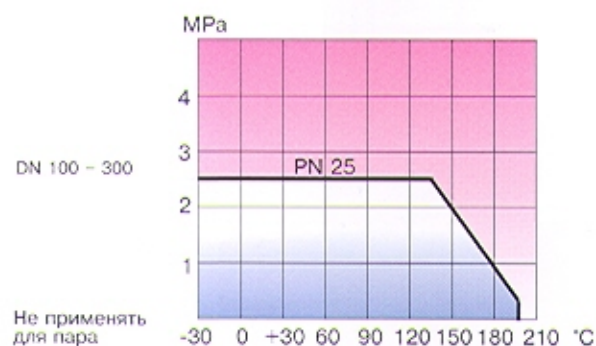
## Вексве тип 104 Стальной, Тип соединений: под приварку / под приварку; с ручным редуктором

### Материал

Корпус:	Сталь DIN St / 37.0 / 37.8
Шар:	Нержавеющая сталь, AISI 304
Шток:	Нержавеющая сталь, AISI 303
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Углепластик PTFE

### Условия работы

Температура:	-30°C - +200°C При температуре ниже 0°C обратитесь к изготовителю
--------------	---



Ду	PN	№ Изделия	D	D1	D2	D3	S	H1	A	L	B	C	E	Kv	Масса
100	25	104 100	80	114,3	168,3	200	3,6	100	240	325	188	53,0	222	470	10,3
125	25	104 125	100	139,7	177,8	250	4,0	107	200	325	206	60,0	237	830	17,4
150	25	104 150	125	168,3	219,1	250	4,5	114	200	350	226	60,0	256	1150	22,0
200	25	104 200	150	219,1	273,0	300	4,5	92	219	400	235	76,0	271	1750	44,0
250	25	104 250	200	273,0	355,6	315	5,0	108	244	530	294	90,0	338	3200	87,0
300	25	104 300	250	323,9	457,0	450	5,6	132	335	550	344	123,0	400	4600	142,0

## Вексве тип 101

Стальной,

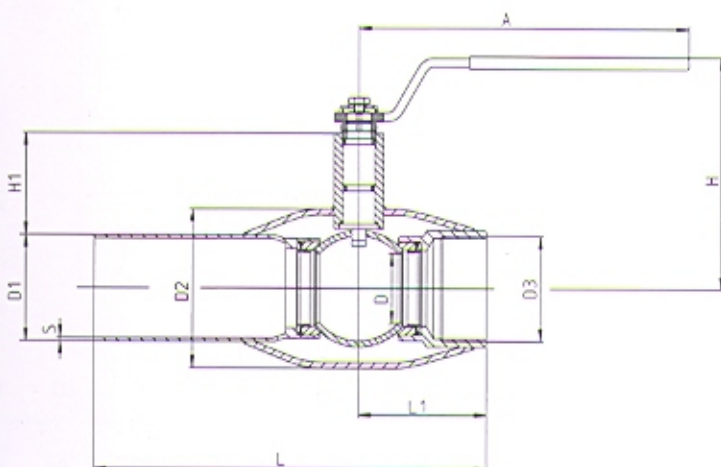
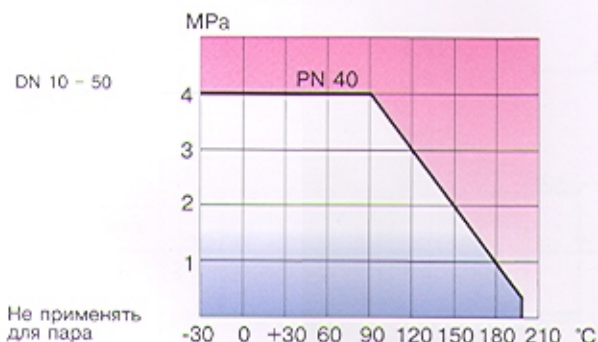
Тип соединений: резьбовое муфтовое / под приварку

### Материал

Корпус:	Сталь DIN St / 37.0 / 37.8
Шар:	Нержавеющая сталь, AISI 304
Шток:	Нержавеющая сталь, AISI 303
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Углепластик PTFE
Рукоятка:	Оцинкованная сталь

### Условия работы

Температура:	-30°C - +200°C При температуре ниже 0°C обратитесь к изготовителю
--------------	--



Ду	PN	№ Изделия	D	D1	D2	D3	S	H	H1	A	L	L1	Kv	Масса
10	40	101 010	10	17,2	33,7	R 3/8	2,0	100	23	120	153	37	8	0,5
15	40	101 015	10	21,3	33,7	R 1/2	2,0	100	23	120	153	37	8	0,5
20	40	101 020	15	26,9	42,4	R 3/4	2,3	100	24	120	153	38	4	0,6
25	40	101 025	20	33,7	48,3	R 1	2,6	105	40	150	160	45	25	0,9
32	40	101 032	25	42,4	60,3	R 1 1/4	2,6	110	39	150	183	53	41	1,3
40	40	101 040	32	48,3	76,1	R 1 1/2	2,6	120	59	190	190	60	65	1,8
50	40	101 050	40	60,3	88,9	R 2	2,9	130	59	190	223	72	103	2,5

## Вексве тип 102

Стальной,

Тип соединений: резьбовое муфтовое /  
резьбовое муфтовое

### Материал

Корпус: Сталь DIN St / 37.0 / 37.8  
Шар: Нержавеющая сталь, AISI 304  
Шток: Нержавеющая сталь, AISI 303

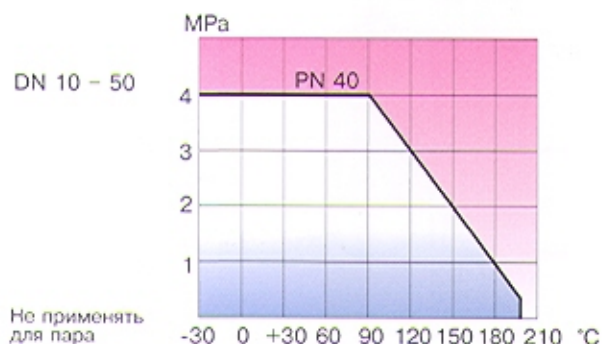
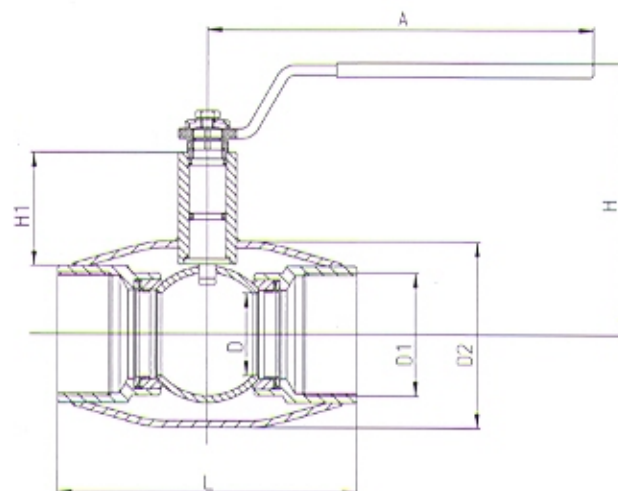
Уплотнение штока: FPM

Уплотнение шара: Углеродистый PTFE

Рукоятка: Оцинкованная сталь

### Условия работы

Температура: -30°C - +200°C  
При температуре ниже 0°C  
обратитесь к изготовителю



Ду	PN	№ Изделия	D	D1	D2	H	H1	A	L	Kv	Масса
10	40	102 010	10	R 3/8	33,7	100	23	120	75	8	0,4
15	40	102 015	10	R 1/2	33,7	100	23	120	75	8	0,4
20	40	102 020	15	R 3/4	42,4	100	24	120	75	14	0,5
25	40	102 025	20	R 1	48,3	105	40	150	90	25	0,8
32	40	102 032	25	R 1 1/4	60,3	110	39	150	105	41	1,1
40	40	102 040	32	R 1 1/2	76,1	120	59	190	120	65	1,8
50	40	102 050	40	R 2	88,9	130	59	190	145	103	2,3

## Вексве тип 103 Стальной, Тип соединений: фланцевое / фланцевое

### Материал

Корпус:	Сталь DIN St / 37.0 / 37.8
Шар:	Нержавеющая сталь, AISI 304
Шток:	Нержавеющая сталь, AISI 303
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Углепластик PTFE
Рукоятка:	
Ду 15 - 150	Оцинкованная сталь
Ду 200 - 250	Окрашенная углеродистая сталь
Ду 300	Без рукоятки

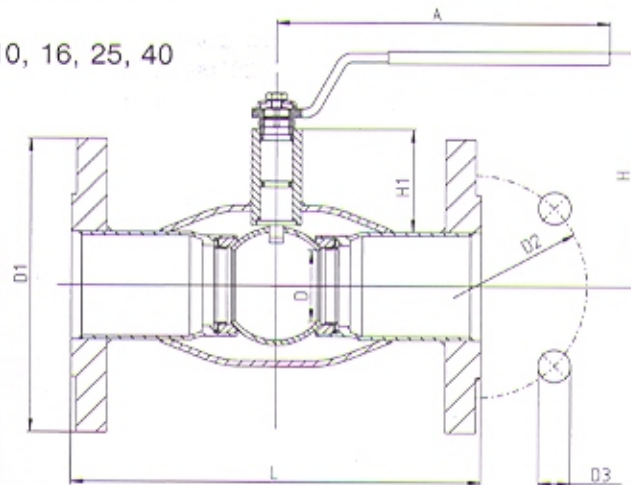
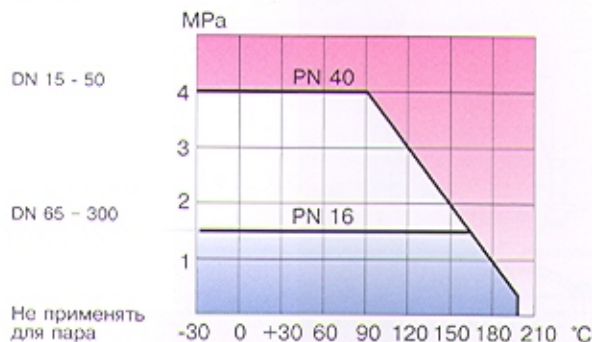


### Условия работы

Температура:	-30°C - +200°C
	При температуре ниже 0°C обратитесь к изготовителю

Фланцы	ISO 7005-1, BS 4504
	Имеются в исполнении PN 10, 16, 25, 40

Длина	DIN 3202
-------	----------



Ду	PN корпус	PN фланцы	№ Изделия	D	D1	D2	D3	H	H1	A	L	Отверстий	Kv	Масса
15	40	40	103 015	10	95	65	14	100	23	120	130	4	8	1,8
20	40	40	103 020	15	105	75	14	100	24	120	150	4	14	2,4
25	40	40	103 025	20	115	85	14	105	40	150	160	4	25	2,9
32	40	40	103 032	25	140	100	18	105	39	150	180	4	41	4,7
40	40	40	103 040	32	150	110	18	125	59	190	200	4	65	5,4
50	40	40	103 050	40	165	125	18	130	59	190	230	4	103	7,2
65	25	16	103 065	50	185	145	18	180	71	280	270	4	180	9,7
80	25	16	103 080	65	200	160	18	190	77	280	280	8	290	11,5
100	25	16	103 100	80	220	180	18	220	92	280	300	8	470	16,8
125	25	16	103 125	100	250	210	18	245	95	420	325	8	830	23,6
150	25	16	103 150	125	285	240	22	265	103	600	350	8	1150	32,0
200	25	16	103 200	150	340	295	22	260	92	900	400	12	1750	58,0
250	25	16	103 250	200	405	355	26	300	108	1200	500	12	3250	99,0
300	25	16	103 300	250	460	410	26	-	132	-	500	12	4600	138,0

## Вексве тип 104xx1 Стальной, Тип соединений: фланцевое / фланцевое; с ручным редуктором

### Материал

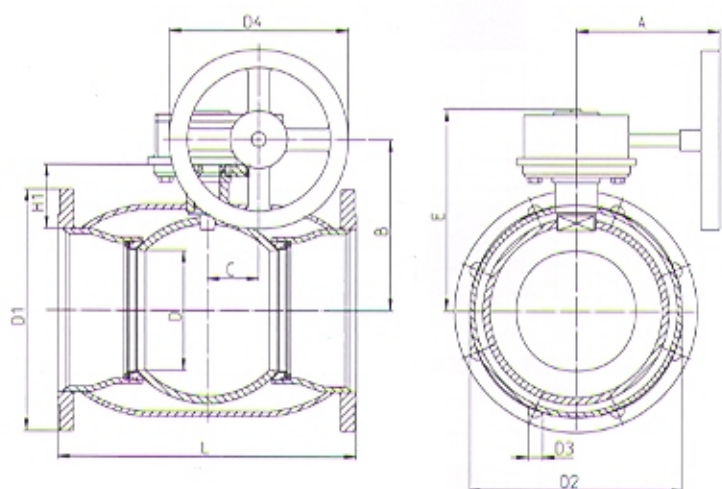
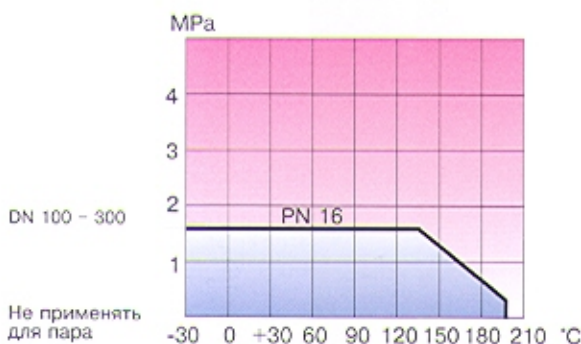
Корпус:	Сталь DIN St / 37.0 / 37.8
Шар:	Нержавеющая сталь, AISI 304
Шток:	Нержавеющая сталь, AISI 303
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Углепластик PTFE

### Условия работы

Температура:	-30°C - +200°C При температуре ниже 0°C обратитесь к изготовителю
--------------	--

Фланцы	ISO 7005-1, BS 4504 Имеются в исполнении PN 10, 16, 25, 40
--------	---

Длина	DIN 3202
-------	----------



Ду	PN корпус	PN фланцы	№ Изделия	D	D1	D2	D3	D4	H1	L	A	B	C	E	Отверстия	Kv	Масса
100	25	16	104 101	80	220	180	18	200	100	300	240	188	53,0	222	8	470	14,4
125	25	16	104 126	100	250	210	18	250	107	325	200	206	60,0	237	8	830	21,8
150	25	16	104 151	125	285	240	22	250	114	350	200	226	60,0	256	8	1150	36,0
200	25	16	104 201	150	340	295	22	300	92	400	219	235	76,0	271	12	1750	66,0
250	25	16	104 251	200	405	355	26	315	108	500	244	294	90,0	338	12	3200	118,0
300	25	16	104 301	250	460	410	26	450	132	500	335	344	123,0	400	12	4600	170,0

## Вексве тип 150 Полнопроходной, стальной, Тип соединения: под приварку / под приварку

### Материал

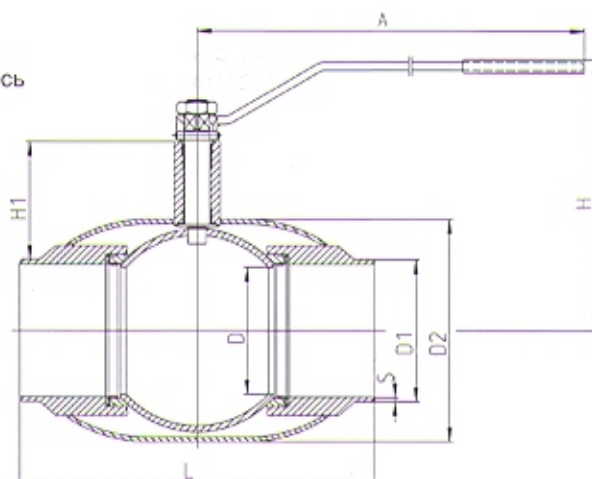
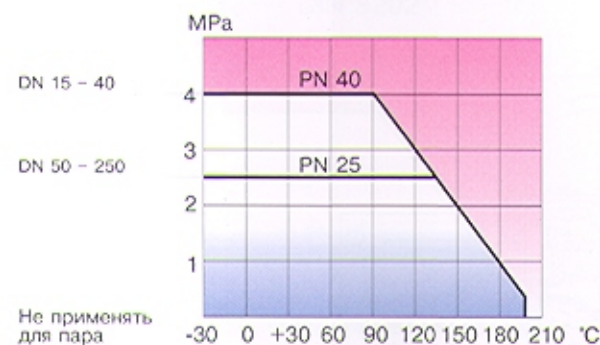
Корпус:	Сталь DIN St / 37.0 / 37.8
Шар:	Нержавеющая сталь, AISI 304
Шток:	Нержавеющая сталь, AISI 303
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Углепластик PTFE
Рукоятка:	
Ду 15 - 125	Оцинкованная сталь
Ду 150 - 200	Окрашенная углеродистая сталь
Ду 250	Без рукоятки



Мы рекомендуем использовать ручной редуктор для Ду 125 - 250

### Условия работы

Температура: -30°C - +200°C  
При температуре ниже 0°C обратитесь к изготовителю



Ду	PN	№ Изделия	D	D1	D2	S	H	H1	A	L	Kv	Масса
15	40	150 015	15	21,3	42,4	2,3	100	26	120	230	14	0,7
20	40	150 020	20	26,9	48,3	2,6	105	43	150	230	25	1,0
25	40	150 025	25	33,7	60,3	2,6	105	43	150	260	41	1,4
32	40	150 032	32	42,4	76,1	2,6	125	61	190	260	65	1,9
40	40	150 040	40	48,3	88,9	2,9	130	59	190	300	103	2,7
50	25	150 050	50	60,3	114,3	2,9	180	79	280	300	180	4,2
65	25	150 065	65	76,1	139,7	3,2	190	84	280	300	290	5,5
80	25	150 080	80	88,9	168,3	3,6	220	104	280	325	470	8,3
100	25	150 100	100	114,3	177,8	4,0	245	109	420	325	830	16,5
125	25	150 125	125	139,7	219,1	4,5	265	117	600	350	1150	23,4
150	25	150 150	150	168,3	273,0	5,0	260	118	900	400	1750	56,0
200	25	150 200	200	219,1	355,6	5,0	300	135	1200	530	3200	99,0
250	25	150 250	250	273,0	457,0	5,0	-	158	-	550	4600	167,0

## Вексве тип 154 Полнопроходной, стальной, Тип соединения: под приварку / под приварку; с ручным редуктором

### Материал

Корпус: Сталь DIN St / 37.0 / 37.8

Шар: Нержавеющая сталь, AISI 304

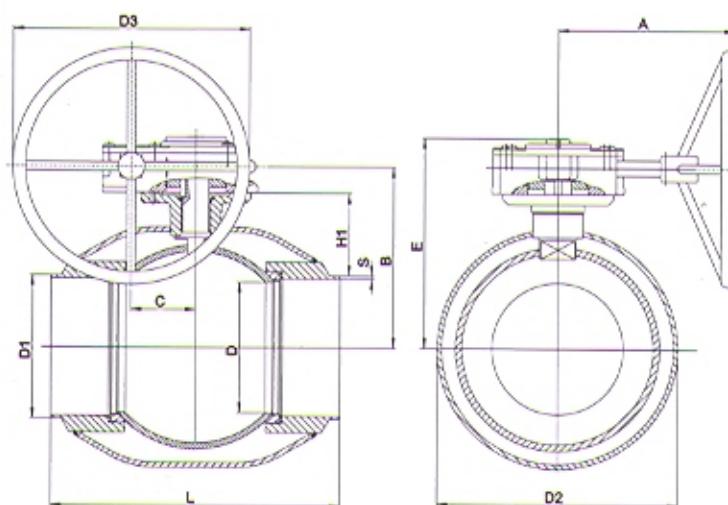
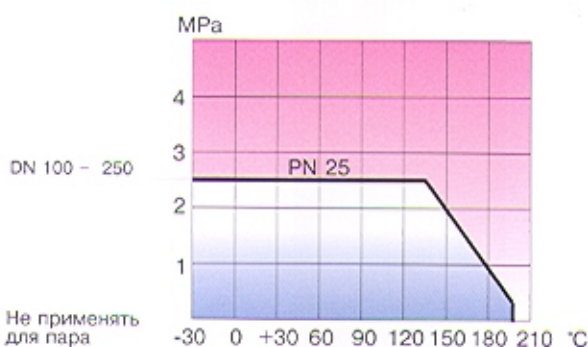
Шток: Нержавеющая сталь, AISI 303

Уплотнение штока: FPM

Уплотнение шара: Углепластик PTFE

### Условия работы

Температура: -30°C - +200°C  
При температуре ниже 0°C обратитесь к изготовителю



Ду	PN №	Изделия	D	D1	D2	D3	S	H1	A	L	B	C	E	Kv	Масса
100	25	154 100	100	114,3	177,8	250	4,0	120	200	325	206	60,0	237	830	17,4
125	25	154 125	125	139,7	219,1	250	4,5	127	200	350	226	60,0	256	1150	22,0
150	25	154 150	150	168,3	273,0	300	5,0	118	219	400	235	76,0	271	1750	44,0
200	25	154 200	200	219,1	355,6	315	5,0	135	244	530	294	90,0	338	3200	87,0
250	25	154 250	250	273,0	457,0	400	5,0	158	355	550	344	123,0	400	4600	142,0



## Вексве тип 153 Полнопроходной, стальной, Тип соединения: фланцевое / фланцевое

### Материал

Корпус:	Сталь DIN St / 37.0 / 37.8
Шар:	Нержавеющая сталь, AISI 304
Шток:	Нержавеющая сталь, AISI 303
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Углепластик PTFE
Рукоятка:	Оцинкованная сталь
Ду 15 – 125	Окрашенная углеродистая сталь
Ду 150 – 200	Без рукоятки
Ду 250	



### Условия работы

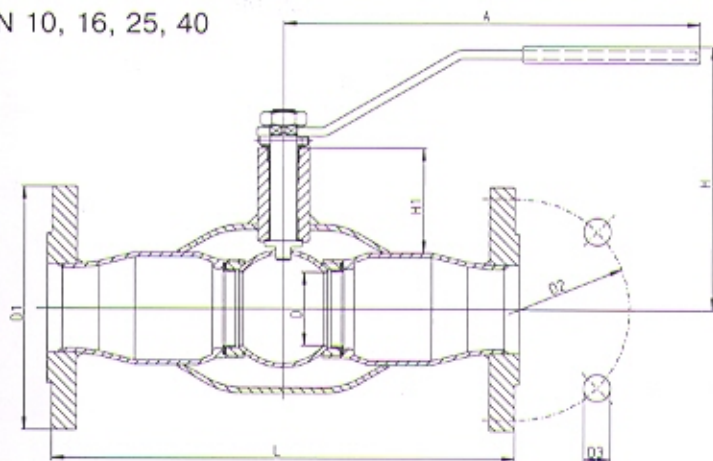
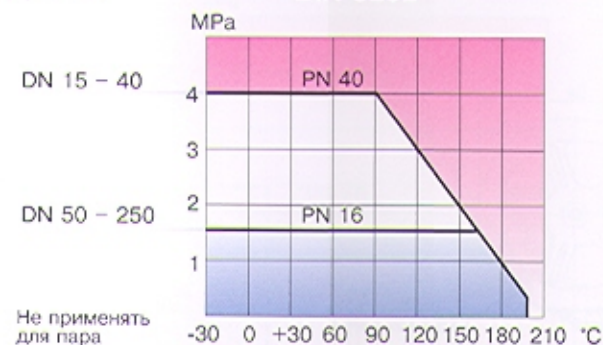
Температура:	-30°C - +200°C
	При температуре ниже 0°C обратитесь к изготовителю

### Фланцы

ISO 7005-1, BS 4504  
Имеются в исполнении PN 10, 16, 25, 40

### Длина

DIN 3202



Ду	PN корпус	PN фланцы	№ Изделия	D	D1	D2	D3	H	H1	A	L	Отверстия	Kv	Масса
15	40	40	153 015	15	95	65	14	100	26	140	245	4	14	2,4
20	40	40	153 020	20	105	75	14	105	43	150	245	4	25	2,9
25	40	40	153 025	25	115	85	14	105	43	150	275	4	41	4,7
32	40	40	153 032	32	140	100	18	125	61	190	275	4	65	5,4
40	40	40	153 040	40	150	110	18	130	59	190	320	4	103	7,2
50	25	40	153 050	50	165	125	18	180	79	280	320	4	180	9,7
65	25	16	153 065	65	185	145	18	190	84	280	325	4	290	11,5
80	25	16	153 080	80	200	160	18	220	104	280	350	8	470	16,8
100	25	16	153 100	100	220	180	18	245	109	420	350	8	830	23,6
125	25	16	153 125	125	250	210	18	265	117	600	375	8	1150	32,0
150	25	16	153 150	150	285	240	22	260	118	900	515	8	1750	58,0
200	25	16	153 200	200	340	295	22	300	135	1200	560	12	3250	99,0
250	25	16	153 250	250	405	355	26	-	158	-	595	12	4600	138,0

## Вексве тип 154хх1 Полнопроходной, стальной, Тип соединения: фланцевое / фланцевое; с ручным редуктором

### Материал

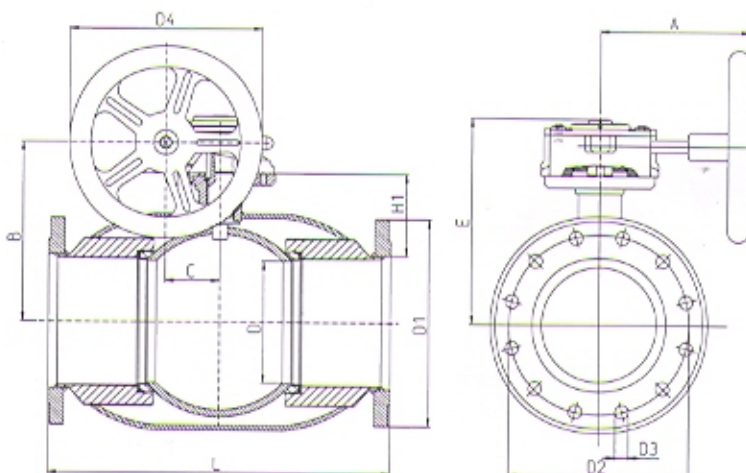
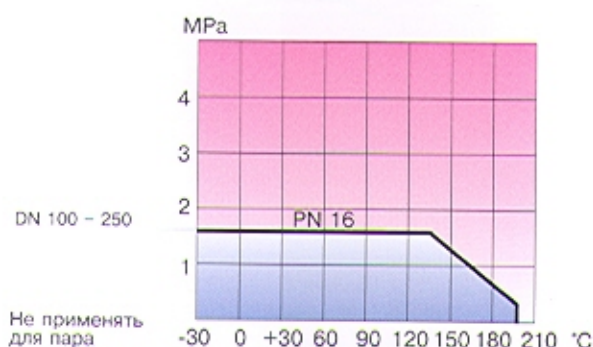
Корпус:	Сталь DIN St / 37.0 / 37.8
Шар:	Нержавеющая сталь, AISI 304
Шток:	Нержавеющая сталь, AISI 303
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Углепластик PTFE

### Условия работы

Температура:	-30°C - +200°C При температуре ниже 0°C обратитесь к изготовителю
--------------	--

Фланцы	ISO 7005-1, BS 4504 Имеются в исполнении PN 10, 16, 25, 40
--------	---

Длина	DIN 3202
-------	----------

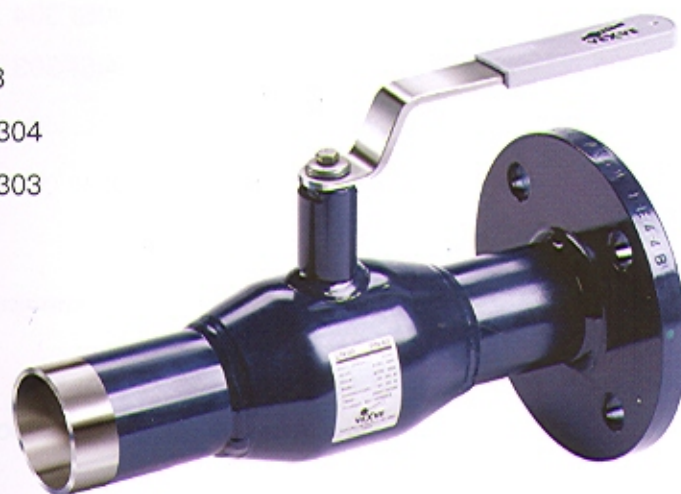


Ду	PN корпус	PN фланцы	№Изделия	D	D1	D2	D3	D4	H1	L	A	B	C	E	Отверстия	Kv	Масса
100	25	16	154 101	100	220	180	18	250	120	350	200	206	60,0	237	8	470	27,7
125	25	16	154 126	125	250	210	18	250	127	375	200	226	60,0	256	8	830	36,4
150	25	16	154 151	150	285	240	22	300	118	515	219	235	76,0	271	8	1150	66,0
200	25	16	154 201	200	340	295	22	315	135	560	244	294	90,0	338	12	1750	118,0
250	25	16	154 251	250	405	355	26	450	158	595	335	344	123,0	400	12	3200	170,0

## Вексве тип 105 Стальной, Тип соединения: под приварку / фланцевое

### Материал

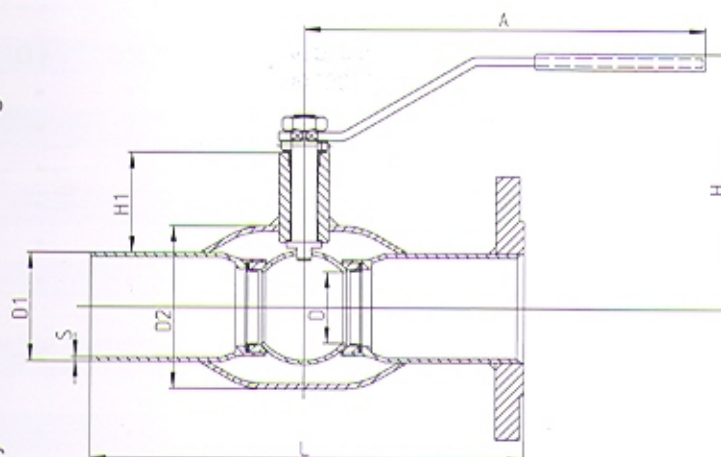
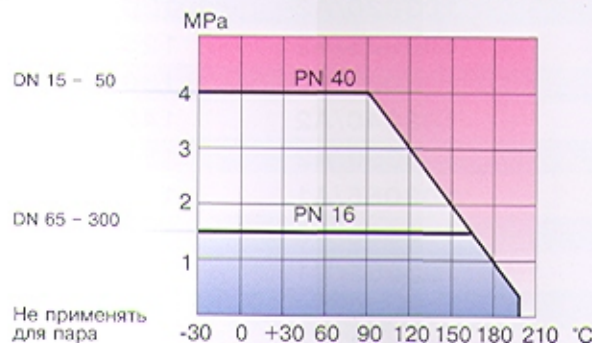
Корпус:	Сталь DIN St / 37.0 / 37.8
Шар:	Нержавеющая сталь, AISI 304
Шток:	Нержавеющая сталь, AISI 303
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	Углепластик PTFE
Ручьятка: Ду 15 - 150 Ду 200 - 250	Оцинкованная сталь Окрашенная углеродистая сталь
Ду 300	Без ручьятки



Мы рекомендуем использовать ручной редуктор для Ду 150 - 300

### Условия работы

Температура: -30°C - +200°C  
При температуре ниже 0°C обратитесь к изготовителю



Ду	PN корпус	PN фланцы	№ Изделия	D	D1	D2	S	H	H1	A	L	Kv	Масса
15	40	40	105 015	10	21,3	33,7	2,0	100	23	120	240	9	1,2
20	40	40	105 020	15	26,9	42,4	2,3	100	24	120	240	14	1,7
25	40	40	105 025	20	33,7	48,3	2,6	105	40	150	240	25	2,2
32	40	40	105 032	25	42,4	60,3	2,6	105	39	150	270	41	3,3
40	40	40	105 040	32	48,3	76,1	2,6	125	59	190	270	65	3,7
50	40	40	105 050	40	60,3	88,9	2,9	130	59	190	310	103	5,0
65	25	16	105 065	50	76,1	114,3	2,9	180	71	280	310	180	7,0
80	25	16	105 080	65	88,9	139,7	3,2	190	77	280	310	290	8,5
100	25	16	105 100	80	114,3	168,3	3,6	220	92	280	340	470	12,6
125	25	16	105 125	100	139,7	177,8	4,0	245	95	420	340	830	18,5
150	25	16	105 150	125	168,3	219,1	4,5	265	103	600	360	1150	25,3
200	25	16	105 200	150	219,1	273,0	4,5	260	92	900	415	1750	48,5
250	25	16	105 250	200	273,0	355,6	5,0	300	108	1200	540	3200	86,5
300	25	16	105 300	250	323,9	457,0	5,6	-	132	-	560	4600	124,0